



## ***Marco de Referencia***

***Para la definición de las ofertas formativas y los  
procesos de homologación de certificaciones***

---

# ***CONFECCION ROPA DE ABRIGO***



## Marco de referencia CONFECCION ROPA DE ABRIGO

### I. Identificación de la certificación

I.1. Sector/*es de actividad socio productiva*: **TEXTIL-INDUMENTARIA**

I.2. *Denominación del perfil profesional*: **Confeccionista de ropa de abrigo**

I.3. *Familia profesional*: **TEXTIL - INDUMENTARIA**

*Agrupamiento*: Haga clic aquí para escribir texto. Haga clic aquí para escribir texto.

I.4. *Denominación de la certificación de referencia*: **Confeccionista de ropa de abrigo**

I.5. *Nivel y ámbito de la trayectoria formativa*: **FORMACIÓN PROFESIONAL**

I.6. *Tipo de certificación*: **Certificado de Formación Profesional Continua – Variante: Especialización.**

I.7. *Nivel de la Certificación*: Haga clic aquí para escribir texto.

I.8. *Carga horaria total*: **120 horas reloj**

### II. Referencial al Perfil Profesional del Confeccionista de ropa de abrigo

#### • **Alcance del perfil profesional**

Está capacitado, de acuerdo con las actividades que se desarrollan en el Perfil Profesional, para: 1)- interpretar ficha técnica y ordenes de fabricación para organizar el trabajo. 2)- operar maquinas y herramientas para realizar, el ensamble, cosido y acabado de la indumentaria. 3)- utilizar molderia industrial pre-establecida. 4)-realizar el mantenimiento diario, preventivo y correctivo de las maquinas. 5)-aplicar medidas de seguridad e higiene y conocer la normativa vigente relativa a los medios y equipos de seguridad empleados en el sector de producción.

#### • **Funciones que ejerce el profesional**

1. Interpretar ficha técnica y órdenes de fabricación para organizar el trabajo. Realiza el Análisis e interpretación de planillas en la que se estipulan aspectos técnicos de la prenda, según el talle, avíos entre otras, que deben acompañar el corte y ciclo de operaciones para su posterior confección. 2. Operar máquinas y herramientas para realizar: el ensamble, cosido, y acabado de prendas. Opera maquinas y herramientas según el material textil y la producción a realizar. 3. Utilizar y Interpretar Molderia Industrial Pre-establecida. Interpreta patrones respondiendo a una tabla antropométrica de medidas por talles. Utilizados para el desarrollo del posterior, tizado, encimado y corte. 4. Realizar el mantenimiento Diario y Preventivo de las máquinas, limpiando, lubricando y cambiando accesorios deteriorados para evitar pequeñas averías. El Operario realiza el mantenimiento diario y preventivo de las maquinas y sus componentes teniendo en cuenta los tiempos productivos. 5. Conocer la normativa vigente sobre seguridad e higiene relativas a los medios y equipos de seguridad empleados en el sector de la producción. Conoce la normativa actualizada sobre seguridad e higiene aplicada al sector textil-indumentaria.

#### • **Área ocupacional**

Se puede desempeñar: Insertándose en el sector de la confección de indumentaria y productos textiles, en pequeñas y / o medianas empresas o talleres dedicados: a)-Diseño y confección de prendas con características técnicas. B)- confección industrial de artículos textiles, prendas con diferentes capas. C)- Puede desempeñarse además, dadas las capacidades profesionales que posee, en talleres cuya actividad sea la confección de prendas a medida, como proveedor independiente de productos terminados para una determinada marca, o en emprendimientos propios de productos textiles. También puede desempeñarse



como: 1)- operador- ensamblador. A)- Recta Industrial de diferentes características y potencias; b)-collareta Industrial; c)-Overlock Industrial; e)-recta doble arrastre.

- **Habilitaciones Profesionales**

Haga clic aquí para escribir texto.

### III. Trayectoria Formativa de

#### 1. Las capacidades profesionales y los contenidos de la enseñanza

Haga clic aquí para escribir texto.

<b>Contenidos de la enseñanza</b>	<b>Capacidades profesionales</b>
<p>Introducción a la indumentaria técnica. Uso en indumentaria laboral y deportiva. Características generales. Ficha técnica de producto para productos técnicos. Ciclo de confección/ Maestro de artículo. Avíos específicos, características, aplicación en prenda (cierres doble vía, cierres impermeables, ojalillos y cierres de ventilación, tipos de velcro, tancas, elásticos, broches). Introducción a los tejidos técnicos, características, desarrollo de muestrario. Introducción a los no tejidos de abrigo (sistemas de aislación para prendas de 3 capas) Hilos, características, selección según su aplicación en prenda. Preparación de muestras. Tizada, encimada y corte. Transformación de los conceptos adquiridos de molderia básica para adptarlos a prendas de abrigo (en capas) con características técnicas, campera de hasta 3 capas, pantalón de abrigo, mameluco técnico. Máquinas y herramientas para la producción. Tipos. Características. Funcionamiento. Método de Trabajo industrial. Almacenamiento de prendas, diagramación básica de un taller de producción, pautas de seguridad para el funcionamiento apropiado. Normas IRAM. Técnicas de costura. Métodos de confección. Métodos de ensamble según material y herramientas a utilizar. Tipos de costuras. Introducción al termosellado de costuras. Introducción a los avíos termosellados. Maquinaria. Unión de</p>	<p>Interpretar aspectos constructivos de Prototipos – Diseños. Aplicar técnicas y métodos de interpretación de fichas técnicas y órdenes de fabricación para organizar el trabajo. Ordenar Espacio de Trabajo-La maquina. Operar máquinas y herramientas para realizar el ensamble, cosido, forrado y acabado de indumentaria .Realizar el mantenimiento diario y preventivo de máquinas, para evitar pequeñas averías. Aplicar medidas de Seguridad e Higiene y conocer la normativa vigente relativa a los medios y equipos de seguridad empleados en el sector producción. Aplicar técnicas de identificación de los materiales, herramientas y maquinarias a utilizar según la tarea asignada y de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica. Interpretar Tabla Antropométrica de Medidas. Interpretar Molderia Industrial Pre-establecida. Utilizar Molderia Industrial Pre-establecida. Aplicar métodos de ensamble de piezas para armar la prenda. Aplicar técnicas y métodos de costuras para unir las piezas que componen la prenda o artículos textiles respetando orden de trabajo, ficha técnica y prototipo. Aplicar métodos y técnicas de acabados de las prendas utilizando apropiadamente los materiales y herramientas. Aplicar técnicas y métodos de mantenimiento diario y preventivo de las máquinas, a fin de evitar paros. Identificar los elementos sometidos a desgaste. Aplicar Normas vigentes sobre seguridad e higiene relativas a las industrias de la confección. Definir y utilizar correctamente los medios y equipos de seguridad empleados en el ámbito de Producción de indumentaria.</p>



las distintas capas en una prenda compleja. Terminación de prenda y preparación para su comercialización. Etiquetería reglamentaria, información técnica. Herramientas utilizadas en acabados de prendas.	
---	--

## 2. Módulos Comunes

Módulos Comunes	Contenidos	Carga horaria.
SEGURIDAD E HIGIENE	QUE ES LA SEGURIDAD? NORMAS Y REGLAMENTACIONES	3 Hs. Reloj

## 3. Carga horaria mínima

El conjunto de la formación profesional de **Confeccionista de ropa de abrigo** requiere una carga horaria mínima total de **120** horas reloj.

La carga horaria destinada a la realización de las prácticas profesionalizantes, debe ser como mínimo el 50% del total del curso.

### 4. Referencial de ingreso<sup>3</sup>

El aspirante deberá haber completado el nivel de Confeccionista a medida: Modisto/a. Debe tener el conocimiento del proceso de moldería base y sus transformaciones.

## 5. Prácticas Profesionalizantes

Haga clic aquí para escribir texto.

### a. En relación con la aplicación y el control de las normas de seguridad e higiene laboral.

Haga clic aquí para escribir texto.

### b. En relación con la búsqueda de información

Haga clic aquí para escribir texto.

### c. En relación con la interpretación de documentación técnica:

Haga clic aquí para escribir texto.

### d. En relación con la generación de documentación técnica:

Haga clic aquí para escribir texto.

### e. En relación con la organización y gestión de la prestación de los servicios profesionales

Los participantes deberán:

Haga clic aquí para escribir texto.

## IV. Entorno Formativo

### 1. Instalaciones:

Se trabajara con un aula taller apropiada y adecuada a la cantidad de alumnos. la misma deberá cumplir con las condiciones correspondientes en seguridad e higiene.

### 2. Equipamiento:



PROVINCIA DEL NEUQUÉN  
CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN  
DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,  
FORMACION PROFESIONAL Y Ce.E.R.E.T.

---

Maquinas industriales y accesorios para trabajar indumentaria para telas de punto y telas planas.

**3. Insumos:**

Tejidos de punto y plano, tela de forro, entre tela.

**V. Perfil Profesional Docente:**

**a. Titulaciones:**

Idóneos que acrediten 5 años o mas de experiencia en el área; Diseñadores de Indumentaria Técnico en Diseño de Indumentaria.

**b. Antecedentes Profesionales:**

Haga clic aquí para escribir texto.

**c. Antecedentes Docentes:**

Quedan sujetos los análisis, evaluación y aprobación por parte del consejo de educación.



PROVINCIA DEL NEUQUÉN  
 CONSEJO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN  
 DIRECCIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN TÉCNICA,  
 FORMACION PROFESIONAL Y Ce.E.R.E.T.

## Anexo I

### *Docentes que participaron en la elaboración, análisis y modificación del presente Marco de Referencia*

Apellido y Nombre	Establecimiento
PORTARO ANTONELLA	Cfp n° 12
NATALIA CORDOBA	CFP N° 40

### *Coordinadores a cargo*

Carla Evelin Suárez	C.F.P N° 21
Carmen del Rosario Vassallo	C.F.P N° 21